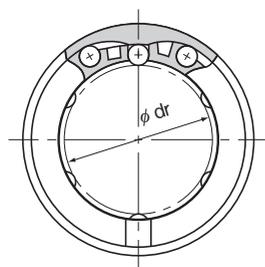


呼 び 形 番			ボール 条 列	主 要						
標準形	すま調整形	開放形		内接円径		外 径		長 さ		
				dr	許容差	D	許容差	L	許容差	
				精	上	精・上				
LM 3	—	—	4	3	0	0	7	0	10	-0.12
LM 4	—	—	4	4	-0.005	-0.008	8	-0.009	12	
LM 5	—	—	4	5			10		15	
LM 6	LM 6-AJ	—	4	6			12		19	
LM 8S	LM 8S-AJ	—	4	8			15	0	17	
LM 8	LM 8-AJ	—	4	8			15	-0.011	24	0
LM 10	LM 10-AJ	—	4	10	0	0	19		29	
LM 12	LM 12-AJ	LM 12-OP	4	12	-0.006	-0.009	21	0	30	
LM 13	LM 13-AJ	LM 13-OP	4	13			23	-0.013	32	
LM 16	LM 16-AJ	LM 16-OP	5	16			28		37	
LM 20	LM 20-AJ	LM 20-OP	5	20			32		42	-0.3
LM 25	LM 25-AJ	LM 25-OP	6	25	0	0	40	0	59	
LM 30	LM 30-AJ	LM 30-OP	6	30	-0.007	-0.010	45	-0.016	64	
LM 35	LM 35-AJ	LM 35-OP	6	35			52	0	70	
LM 40	LM 40-AJ	LM 40-OP	6	40	0	0	60	-0.019	80	
LM 50	LM 50-AJ	LM 50-OP	6	50	-0.008	-0.012	80		100	0
LM 60	LM 60-AJ	LM 60-OP	6	60	0	0	90	0	110	
					-0.009	-0.015		-0.022		

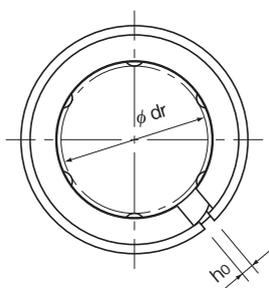
注) 合成樹脂のリテーナが組込まれているため、80℃をこえる場合の使用は避けてください。
 使用温度が80℃をこえる場合は、金属製リテーナを組込んだもの(LM-GA形)をご使用ください。
 シール付きが必要な場合はこちらをご指示ください。

(例) LM13 UU
 └────────── 外筒両端シール付き

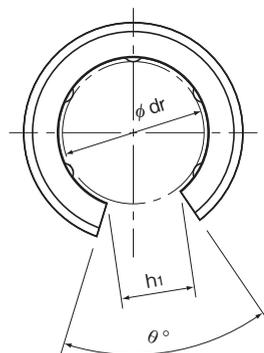
すま調整形(-AJ)と開放形(-OP)の内接円径と外径の精度および偏心は、分割前の値を示します。



LM形



LM-AJ形



LM-OP形

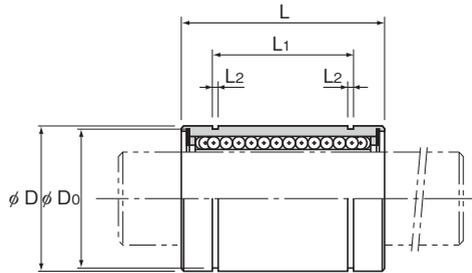
単位:mm

寸 法								偏心(最大) μm		ラジアル すきま 許容値 μm	基本定格荷重		質量 g
L ₁	許容差	L ₂	D ₀	h ₀	h ₁	θ°	精	上	C N		C ₀ N		
—	—	—	—	—	—	—	4	8	-2	88.2	108	1.4	
—	—	—	—	—	—	—	4	8	-3	88.2	127	1.9	
10.2	0 -0.2	1.1	9.6	—	—	—	4	8	-3	167	206	4	
13.5		1.1	11.5	1	—	—	8	12	-5	206	265	8	
11.5		1.1	14.3	1	—	—	8	12	-5	176	225	11	
17.5		1.1	14.3	1	—	—	8	12	-5	265	402	16	
22		1.3	18	1	—	—	8	12	-5	373	549	30	
23		1.3	20	1.5	8	80	8	12	-5	412	598	31.5	
23		1.3	22	1.5	9	80	8	12	-7	510	775	43	
26.5		1.6	27	1.5	11	60	8	12	-7	775	1180	69	
30.5		1.6	30.5	1.5	11	60	10	15	-9	863	1370	87	
41		0 -0.3	1.85	38	2	12	50	10	15	-9	980	1570	220
44.5	1.85		43	2.5	15	50	10	15	-9	1570	2750	250	
49.5	2.1		49	2.5	17	50	12	20	-13	1670	3140	390	
60.5	2.1		57	3	20	50	12	20	-13	2160	4020	585	
74	2.6		76.5	3	25	50	12	20	-13	3820	7940	1580	
85	3.15		86.5	3	30	50	17	25	-16	4710	10000	2000	

注) リニアブッシュの1軸1個使用ではモーメント負荷を避け、1軸2個以上使用し、各ブッシュの取付間距離は大きくとるようしてください。

油穴が必要な場合は、形番の最後に記号OHをつけることによりご指定が可能です。

詳細についてはTHKにお問い合わせください。



呼 び 形 番			ボール 条 列	主 要					
標準形	すきま調整形	開放形		内接円径		外 径		長 さ	
				dr	許容差	D	許容差	L	許容差
LME 5	LME 5-AJ	—	4	5	+0.008 0	12	0	22	0 -0.2
LME 8	LME 8-AJ	—	4	8		16	-0.008	25	
LME 12	LME 12-AJ	LME 12-OP	4	12		22	0	32	
LME 16	LME 16-AJ	LME 16-OP	5	16	+0.009	26	-0.009	36	
LME 20	LME 20-AJ	LME 20-OP	5	20	-0.001	32	0 -0.011	45	0 -0.3
LME 25	LME 25-AJ	LME 25-OP	6	25	+0.011	40		58	
LME 30	LME 30-AJ	LME 30-OP	6	30	-0.001	47	68		
LME 40	LME 40-AJ	LME 40-OP	6	40	+0.013	62	0	80	
LME 50	LME 50-AJ	LME 50-OP	6	50	-0.002	75	-0.013	100	0 -0.4
LME 60	LME 60-AJ	LME 60-OP	6	60	+0.016 -0.004	90	0	125	
LME 80GA	LME 80GA-AJ	LME 80GA-OP	6	80		120	-0.015	165	

注) LME60形以下のリニアプッシュは、合成樹脂のリテーナが組込まれているため、80℃をこえる場合の使用は避けてください。

使用温度が80℃をこえるときは、金属製リテーナを組込んだものを、呼び形番末尾にAの記号をつけてご指定ください。

(例) LME20G **A**

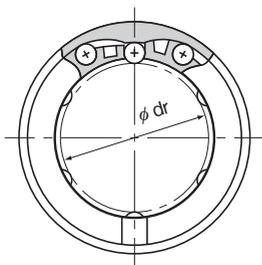
└────────── 高温用記号

シール付きが必要な場合はご指示ください。(ただし、シールの耐熱温度は80℃とします。)

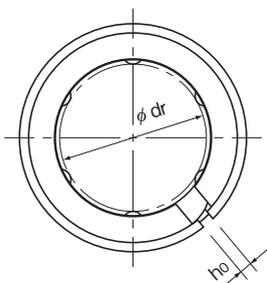
(例) LME16 **UU**

└────────── 外筒両端シール付き

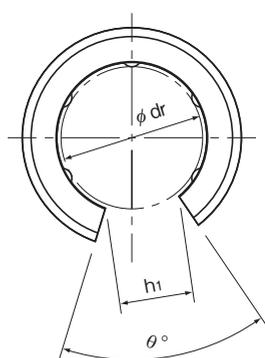
すきま調整形(-AJ)と開放形(-OP)の内接円径と外径の精度および偏りは、分割前の値を示します。



LME形



LME-AJ形



LME-OP形

単位:mm

寸 法							偏心(最大) μm	ラジアル すきま 許容値 μm	基本定格荷重		質量 g
L ₁	許容差	L ₂	D ₀	h ₀	h ₁	θ°			C N	C ₀ N	
14.5	0 -0.2	1.1	11.5	1	—	—	12	-5	206	265	11
16.5		1.1	15.2	1	—	—	12	-5	265	402	20
22.9		1.3	21	1.5	7.5	78	12	-7	510	775	41
24.9		1.3	24.9	1.5	10	78	12	-7	775	1180	57
31.5		1.6	30.3	2	10	60	15	-9	863	1370	91
44.1	0 -0.3	1.85	37.5	2	12.5	60	15	-9	980	1570	215
52.1		1.85	44.5	2	12.5	50	15	-9	1570	2750	325
60.6		2.15	59	3	16.8	50	17	-13	2160	4020	705
77.6		2.65	72	3	21	50	17	-13	3820	7940	1130
101.7		3.15	86.5	3	27.2	54	20	-16	4710	10000	2220
133.7	0 -0.4	4.15	116	3	36.3	54	20	-16	7350	16000	5140

注) 金属製リテーナの場合は、下記のリニアプッシュ形状となります。

リニアプッシュの1軸1個ではモーメント負荷を避け、1軸2個以上使用し、各プッシュの取付間距離は大きくとるようにしてください。

油穴が必要な場合は、形番の最後に記号OHをつけることによりご指定が可能です。

詳細についてはTHKにお問い合わせください。



LME-GA形