



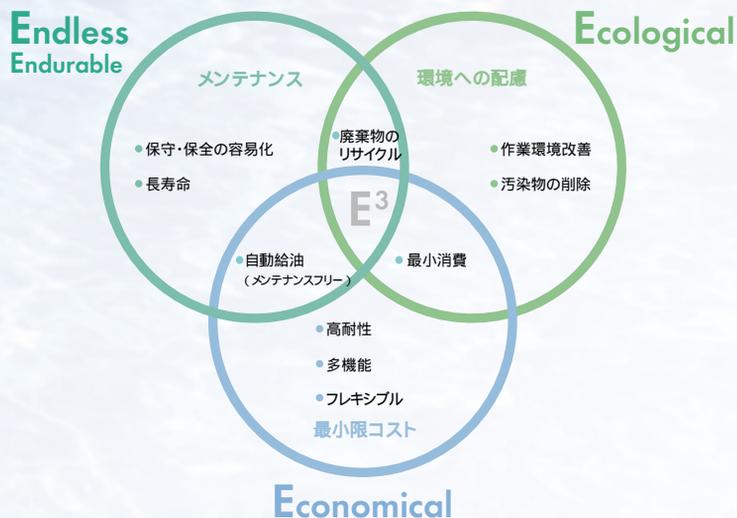
ISO14001登録証

THKグループは、地球環境に配慮した経営を重要課題のひとつと考え、それを具体的に実施することが社会に対する責務であると認識しています。したがってTHK製品およびサービスが、どれくらい環境へ影響を与えるかの確に把握できるように全部門で環境目標を設定しています。またコンプライアンスの強化を目的としてグループ全体の環境基準を設定し、環境経営に努めています。特に製造部門における廃棄物の削減・再利用等、省資源化・リサイ

クル化の施策を継続的に推進するとともに、ほとんどのTHK工場でISO 14001認証登録をしています。

さらに協会社などとも連携し、地域コミュニティとの協調を図り、地域一体となった環境への意識づくりを推進しています。今後も環境保全活動を強化するため、グループ内での情報の共有と適時・適正な情報開示に努めてまいります。

地球環境問題への関心の高まりを背景に、製造現場では加工機械のより一層の省エネルギーと長期間メンテナンスフリーへの要求が強まっています。こうした要求に対してTHKが提案しているのが「E<sup>3</sup>(キュービック・イー)」と呼ぶ「環境に優しい直動案内」のコンセプトです。「E<sup>3</sup>」とは、Ecologica(人や地球に優しい技術)、Economica(高いパフォーマンス)、Endless & Endurable(高い耐久性)を指しています。



この開発コンセプトを具体化したのが、1996年に製品化した「ボールリテーナ入りLMガイド」です。ボールリテーナ入りLMガイドは、低騒音、低振動、低灰塵などの特長により作業環境面の改善に貢献しています。さらに高速性に優れ、メンテナンスが長期にわたって不要なうえ、製品に使用する素材や製造プロセスも、環境に与える負荷が小さいため、ユーザーから高い評価を得ています。



ボールリテーナ入りLMガイド