

製造現場の絶え間ない 環境負荷削減

環境負荷削減に対する情熱と技術は世界トップレベルと言われる日本の製造業。その現場では、「乾いた雑巾をさらに絞る」とも比喻される、極めて高レベルの環境負荷削減活動が行われています。そこで平成26年度の「地球温暖化防止活動環境大臣表彰」を受賞したTHKリズム(株)浜松工場による絶え間ない環境負荷削減への取り組みを紹介します。



実際の削減効果と従業員意識啓発を両立「省エネSYT (サゲル・ヤメル・トメル) 活動」

省エネSYT活動は、製造現場の従業員が「設備や照明の電源を生産時以外は切る」という当たり前のことを当たり前に行えるようにするための取り組みです。口頭での指導ではなく、実際にスイッチの位置を変えたり、使用量の見える化等具体的な措置を組み合わせ、現場が無理なく活動をステップアップさせられることが特徴です。

- 意識啓発
- ①生産時以外の設備電源OFF
 - ②生産時以外のエアーコンプレッサーOFF
 - ③生産時以外の現場照明OFF

➡ 意識の徹底でリバウンドしない省エネ！

- 具体的措置 ➡ 人も設備も無理なく活動をレベルアップ！



スイッチを設備等の前面に集約させる等「切り易化」



製造ラインの照明にLED人感センサーを設置(自動ON-OFF)



電源を切らなくて良いものを表示札で明確化



電力・エアー使用量の見える化

■結果

➡ 平日の2.4%に比し、土曜日・日曜日の電力使用量を大幅に削減

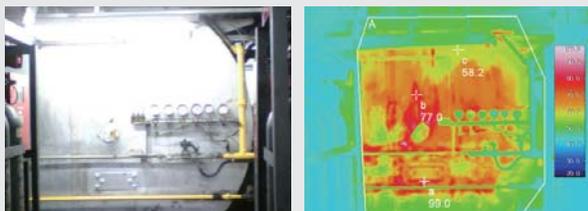


<省エネSYT活動が目指すもの>

当たり前のことを当たり前に行える環境づくり・人づくり

製造ラインの健康診断「省エネサックス活動」

省エネサックス活動は、毎年モデルラインを定めエネルギー診断を行う取り組みです。高精度の測定器によって、4日間にわたり対象製造ラインのエネルギー使用量を徹底的に測定します。測定結果をもとに重点的に省エネを行うポイントを絞り込むことで、より効率的な環境負荷削減を実現します。



設備の放熱状況の診断

省エネ活動の地域社会への普及

浜松工場で実施した環境負荷削減活動の事例やデータ等を地元の企業に対して発表しているほか、業界雑誌等への投稿も行っています。

■平成26年度 省エネ活動普及の取り組み

26年10月	浜松地区合理化事例発表 ……県西部企業 約50名
26年12月	浜松市 地球温暖化防止セミナー 事例発表 ……県西部企業、一般 約50名
27年 1月	環境省エネ工場見学受け入れ ……(株)ユニバンス 6名
27年 3月	経済産業省 省エネ法改正説明会 省エネ活動事例発表 ……関東、中部企業 約500名

TOPICS 2014

平成26年度地球温暖化防止活動環境大臣表彰の概要

「地球温暖化防止活動環境大臣表彰」は、環境省が平成10年度から地球温暖化対策を推進する一環として、毎年、地球温暖化防止に顕著な功績のあった個人または団体に対しその功績をたたえるため環境大臣が表彰を行うものです。T H K リズム (株) は、浜松市の推薦を受け、地球温暖化防止活動環境大臣表彰「対策活動実践・普及部門」での受賞となりました。

製造現場で推進した「省エネSYT活動」や「省エネサックス活動」をはじめ、高効率機器の導入、グリーン電力発電事業者であること、環境活動の地域への普及等の取り組みが高く評価されました。



2014年12月に行われた表彰式に村本等社長が出席



受賞者の声

T H K リズム (株) 浜松工場 技術課 課長 村上 正芳

省エネ活動の表彰として最高位の賞だと思しますので、今回の受賞は浜松工場の従業員にとって、今後の活動のモチベーションになります。私たちの工場が積極的に環境負荷削減に取り組んでいる証左になりますので、お取引先に対して積極的にPRしたいですね。今後も活動を継続し、また違った賞も狙ってみたいと思っています。

